

New

1-Flute Ball End Mills For Clay

PAT.P (特許出願中)



切屑が  
舞う

1枚刃クレイ加工用ボールエンドミル

抜群の  
切屑排出性



### 切削事例

使用設備：Laymatic-mill  
加工形状：3D形状 往復切削

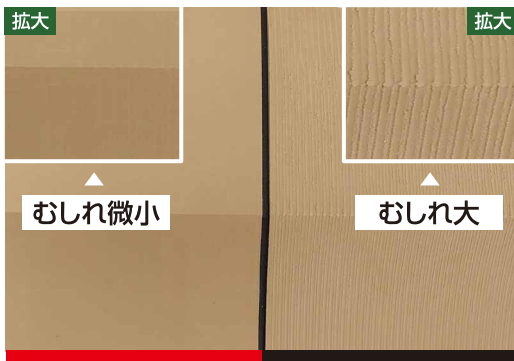
#### 新製品

回転数：8000rpm  
送り速度：5000mm/min

アップカット時に切屑が飛ぶ!  
切屑が飛び散り、切削面良好!!

#### 新製品 /

1枚刃ボールエンドミル  
 R5



#### 現行モデル /

2枚刃ボールエンドミル  
CL-BE-2 R5

#### 現行モデル

回転数：4000rpm  
送り速度：5000mm/min

アップカット時に切屑が飛ばない!  
切屑巻き込み、切削面にむしれが発生。

切屑残らず!

切屑残り!

1枚刃ボールエンドミル R5



切削面

動画で視聴  
YouTube



2枚刃ボールエンドミル CL-BE-2 R5



株式会社ユーエフツール

New

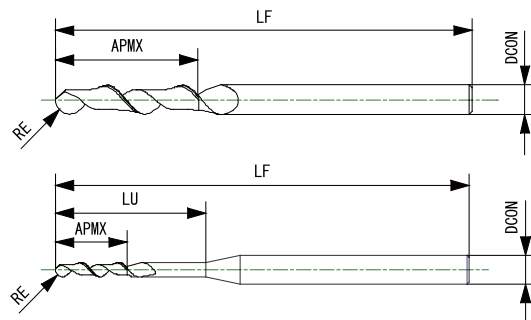
1-Flute Ball End Mills For Clay



# 1枚刃クレイ加工用 ボールエンドミル



R1.0~R10.0  
8型番



型番 Tool No.	R RE	刃長 APMX	有効長 LU	首下径 DN	全長 LF	シャンク径 DCON
CLAY-1 R1.0	1.0	10	16	1.95	70	4
CLAY-1 R1.5	1.5	15	21	2.95	70	4
CLAY-1 R2.0	2.0	20	—	—	100	4
CLAY-1 R2.5	2.5	25	36	4.95	100	6
CLAY-1 R3.0	3.0	30	—	—	150	6
CLAY-1 R5.0	5.0	50	—	—	150	10
CLAY-1 R7.5	7.5	75	—	—	160	16
CLAY-1 R10.0	10.0	100	—	—	250	20

## 特殊品例

- 標準サイズ以外のスクエア・ボールエンドミル・ケガキ針
- 専用機用ネジ付シャンク一体型(ロング・スーパーロング)・ケガキ針
- 現行の2枚刃仕様のスクエア・ボールエンドミル

## アフターサービス

- 再研・再コーティング



株式会社ユーエフツール

愛知県名古屋市天白区植田3-1603 名鉄交通植田ビル3F  
3-1603 Ueda Tenpaku-ku Nagaya-City Aichi, Meitetsu Kotsu Ueda Building 3F 〒468-0051

TEL : 052-808-3461 FAX : 052-808-3462

E-Mail: uf-tool@k4.dion.ne.jp

http://www.uf-tool.co.jp



### 備考

- 商品改良の為に、予告なしに仕様変更する場合がございますので、予めご了承下さい。
- 印刷物ですので、現物と写真は多少色調が異なる場合がございますので、予めご了承ください。
- Because there is a situation to change specifications of without a notice for product improvement, please understand it beforehand.
- Because it is printed matter, please understand the goods and a photograph beforehand because there is the situation when colors are different to some extent.